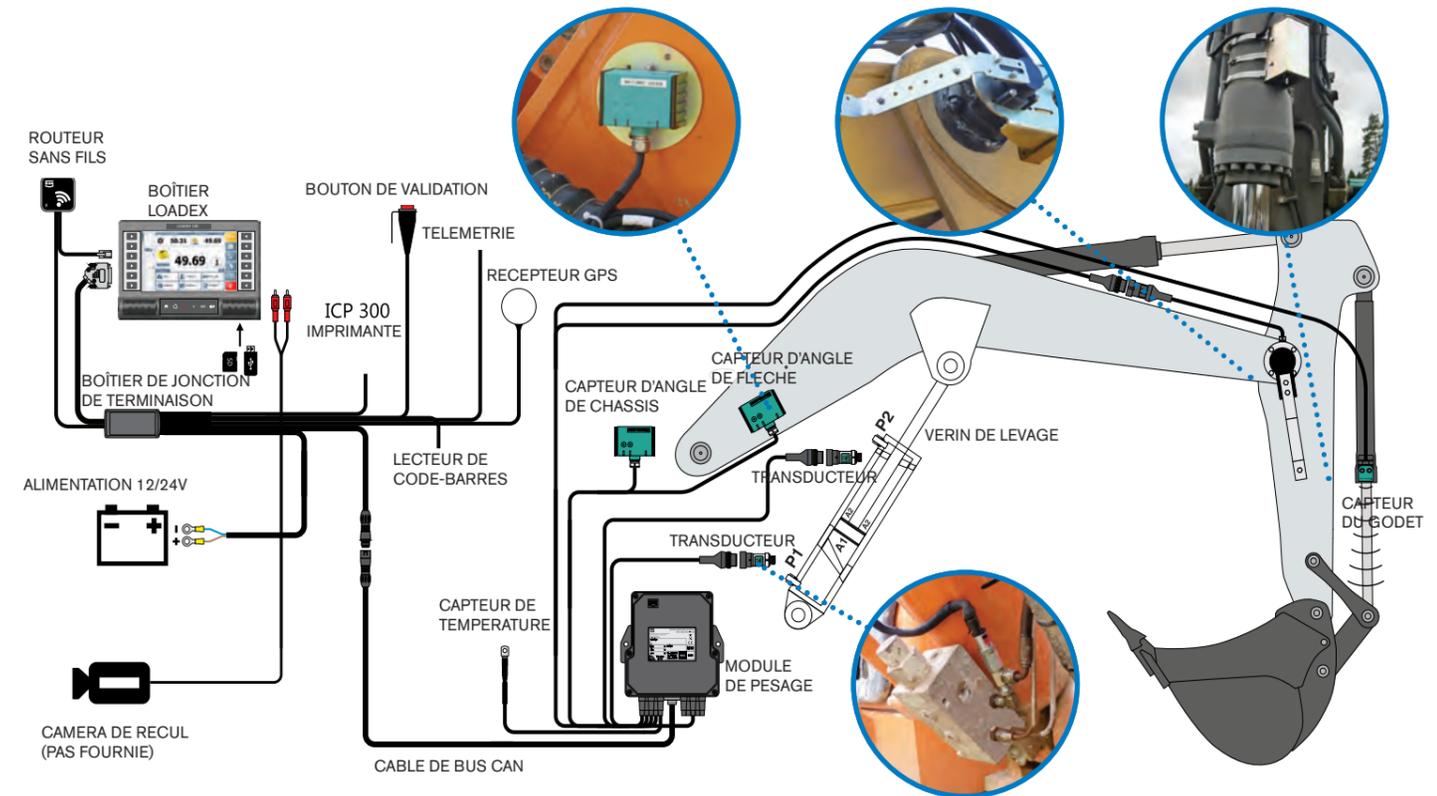


Un système de pesage embarqué performant et intuitif pour pelles à pneus et à chenilles permettant de peser le contenu d'un godet, d'un grappin ou d'une pince.

Focalisé sur la productivité, le LOADEX 100 a été conçu pour optimiser les débits de chantier.

Maîtriser son chargement permet de réduire les allers-retours au stock ou au tas, la consommation de carburant ainsi que l'usure de la machine et des pneus.

CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Ecran tactile couleur	Affichage clair et fonctionnement intuitif
Nouvelle technologie de pesage dynamique (utilisant 2 inclinomètres, un capteur d'angle et des capteurs de pression hydraulique)	Répétabilité et haute précision de pesage en conditions et sur terrains difficiles
Compensation de température d'huile en option.	Pesage précis indépendamment de la température d'huile
Charge cible	Renseigner une charge cible pour assurer le chargement correct des véhicules ou des produits
Reconnaissance par position GPS du produit en option	Sélection automatique du produit
Caméra de recul	Un écran, deux fonctions
Pesage statique ou dynamique réglables	Flexibilité selon le type d'application
Fonction banque de données SQL	Utilisation et interfaçage aisés vers tout type d'ERP
Stockage de données, gestion multitâches et fonction mélange	Archivage précis, traçabilité et gestion des stocks
5 tâches répétitives mémorisables	Gestion simultanée de plusieurs tâches
Connectivité GPRS et WI-FI en option	Communication unidirectionnelle ou bidirectionnelle avec le back office
Répartition de charge	Camion et remorque. Accumulation du chargement jusqu'à 10 accessoires (par ex : godet / grappin)
Extraction des données sous format .xml par port série, réseau Ethernet et clé USB	Gestion de données sûre et efficace
Option imprimante avec sortie configurable	Copie papier des récapitulatifs de chargements, des totaux, du logo de l'entreprise et marquage CE des produits
Alarme/buzzer intégrée	Alarme de surcharge



Le nouveau **LOADEX 100** est constitué d'un écran tactile couleur 7" ergonomique et moderne.

Deux capteurs de pression sont installés sur le vérin de levage. Deux autres capteurs peuvent être ajoutés sur les vérins de compensation.

Les informations de pression sont collectées, filtrées et corrigées par la mesure de l'angle du bras principal à l'aide d'un inclinomètre. Les corrections de dévers sont fournies à partir d'un second inclinomètre positionné sur le châssis.

La position du bras de la pelle est mesurée par un capteur d'angle monté sur le pivot du bras balancier. Celui-ci fournit une évaluation de l'inclinaison du bras de la pelle sans être affectée par les forces induites par le

déplacement du bras ou de la pelle.

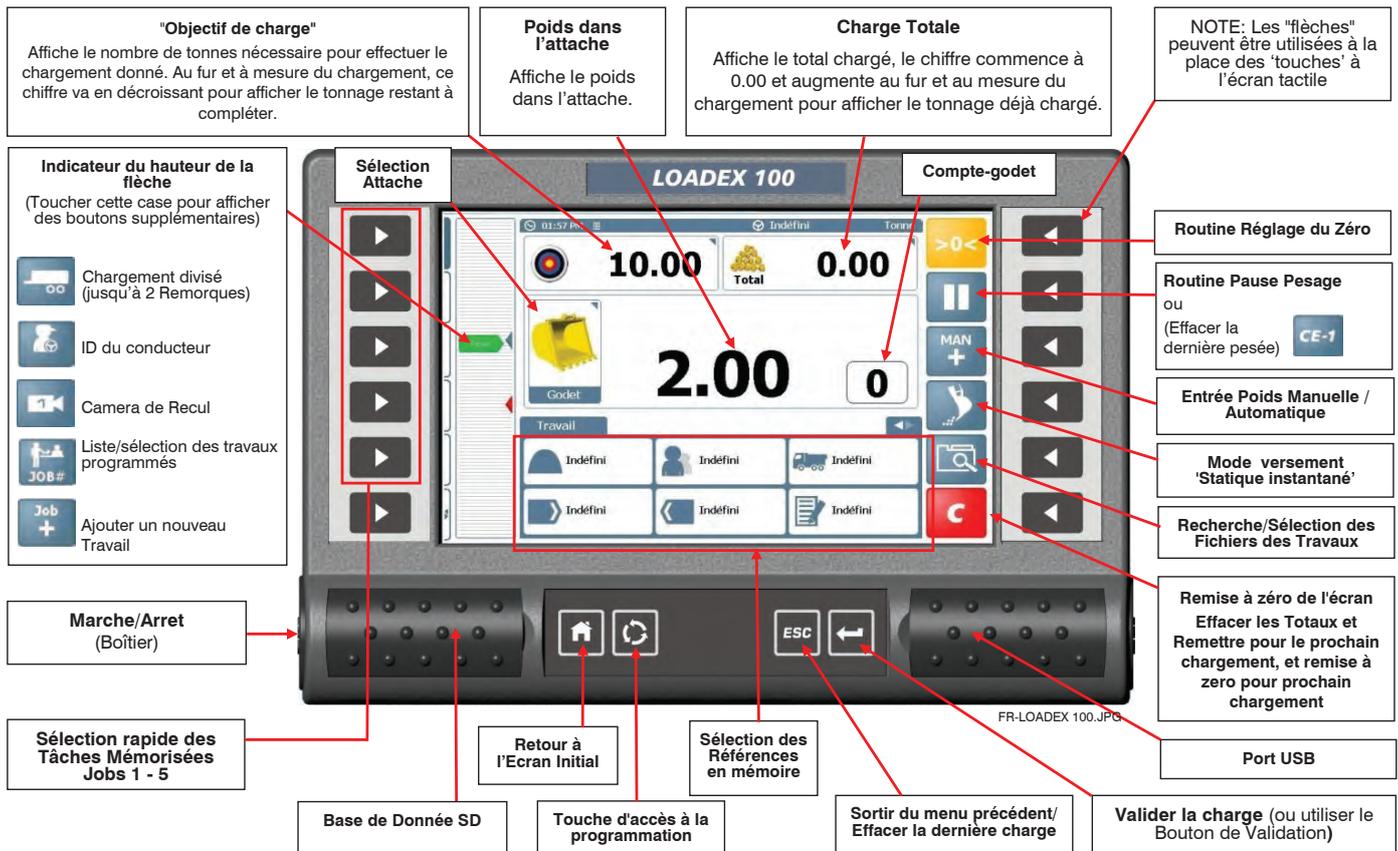
En mode dynamique, les pressions sont captées à travers une zone définie de pesage. Le système peut s'utiliser aussi en mode de pesage statique: le bras peut être élevé jusqu'à une position prédéfinie où la pression est captée. L'opérateur a la possibilité de modifier les positions de pesage dynamique et statique selon le travail à réaliser, afin d'optimiser l'utilisation de la machine.

En option, la compensation de température d'huile peut être fournie par un capteur de température qui se fixe à l'aide d'un collier. Un capteur à ultrasons fournit les informations fiables et précises sur la compensation de la position du godet. (solution brevetée)

Tous les calculs sont effectués dans le module de pesée **LOADEX 100**; l'information de poids est envoyée par protocole CAN au terminal **LOADEX 100** dans la cabine. Toutes les informations sont conservées dans le terminal et peuvent être transmises vers une imprimante en cabine, un modem ou une carte SD.

La base de données SQL offre jusqu'à 8 champs de références fournissant des entrées pratiquement illimitées de produits, clients, camions, transporteurs, localisation, destinations, combinaisons et notes.

La sortie vidéo permet à l'écran du **LOADEX 100** de se positionner en « mode caméra de recul » évitant par conséquent l'ajout d'un écran dédié supplémentaire améliorant ainsi la visibilité en cabine.



DONNÉES TECHNIQUES	
Tension de fonctionnement:	10 - 30 Volts DC
Plage de température:	-20 to +70°C en fonctionnement
Précision du système:	+/- 3% de la capacité (ou mieux)
Plage capteur:	0-400 bar
Protection CEM:	conforme à la norme 2004/108/CE / ISO14982
Garantie:	1 an
Protection Environnementale:	Ecran IP54, capteurs externes IP65

OPTIONS	
ICP 300:	option imprimante pour les tirages papier des totaux de charge
Télémetrie:	(Wi-fi, 3G et radio) pour le transfert rapide et efficace des données de chargement entre la chargeuse et PC/bureau central
GPS16:	sélection automatique du produit
Compensation de température:	amélioration de la précision de pesées

DISTRIBUTEURS

RDS Technology Ltd, Cirencester Road,
Minchinhampton, Stroud, Glos GL6 9BH, UK
T: +44 (0)1453 733300 info@rdstec.com

www.rdstec.com

RDS TECHNOLOGY
— TOPCON POSITIONING GROUP —